



Automatyczna przewijarka **KRAM PBT PRS COMBO** służy do nawijania beztulejowej oraz z tulejami papierowymi folii Stretch PE, PRE STRETCH PE Cling, PVC o grubości od 6 do 30 μ . Innowacyjny system nawijania beztulejowego pozwala na eliminację zbędnych odpadów takich jak tulejki kartonowe. Urządzenie wyposażono w inteligentne napędy serwo umożliwiające regulację naciągów w czasie cyklu nawijania bezpośrednio z panelu sterowania (mechanizm przekładni elektronicznej). Uniwersalność urządzenia pozwala na nawijanie rolek o różnych średnicach oraz szerokościach co ułatwia zaspokojenie rynku, który stale się zmienia i rozwija.

Dodatkowym atutem przewijarki jest łatwy sposób przejścia między różnymi typami nawijania (zmiana nawijania tulejowego na beztulejowej) poprzez kliknięcia na odpowiednią recepturę na panelu sterowania.

System nawijania w urządzeniu jest dwufunkcyjny tj.

- System kontaktowy stosowany w nawijaniu folii na tuleje.
- Innowacyjny system nawijania folii beztulejowej Stretch PE, Pre Stretch, PE Cling, PVC Cling.

Zastosowanie takiego systemu umożliwia w łatwy sposób dostosowanie z panelu sterowania sposobu zwijania zwoju względem grubości folii. Taki układ umożliwi zwiększenie nawoju dostosowanego do zadanej średnicy rolki. Wykorzystywane jest to szczególnie w nawijaniu folii Pre Stretch w celu kalibracji nadkładu na skurcz materiału. Technologie zastosowane w procesie przewijania folii beztulejowej zostały zgłoszone do urzędu patentowego.

■ CECHY I ZALETY URZĄDZENIA:

- pełna kontrola prędkości przewijania;
- możliwość zmiany czasu przyspieszenia i hamowania;
- czujnik zerwana folia, czujnik folia na wale
- czujnik koniec jumbo;
- system centralnego smarowania łożysk;
- łatwy i przyjazny system zakładania jumbo;
- przekładnia elektroniczna;
- elektryczne przesunięcie jumbo lewo/prawo;
- system JOG umożliwiający łatwe

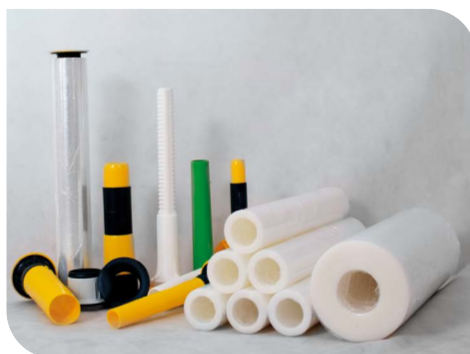
przeciągnięcie taśmy między wałkami rozprowadzającymi;

- układ składania brzegów zarówno dla folii pre-stretch jak i tradycyjnej;
- rozcinanie mini wrapów;
- redukcja kosztów utylizacji tulejek kartonowych;
- zwiększenie miejsca w magazynie (mniejsza ilość palet);
- przełącz się na rozwiązanie bliższe środowisku;
- układ oscylacyjny;
- łatwe i szybkie przejście z nawijania tulejowego na beztulejowe.

■ DANE TECHNICZNE:

| | |
|---|--|
| Rodzaje przewijanych folii: | PE stretch i cling, PVC stretch i cling |
| Wymiary (długość, szerokość, wysokość): | ok. 3260 x 2460 x 1890 (mm) |
| Waga urządzenia: | ok. 1600 kg |
| Napięcie znamionowe: | 3 P 400V AC/50Hz + N + PE |
| Zasilanie: | 18 kW |
| Napęd: | 5x serwowmotor |
| Czas przyspieszenia: | 2,7s - 2,9s uzależnione od wielkości jumbo rolki |
| Czas hamowania: | 2,7s - 2,9s uzależnione od wielkości jumbo rolki |
| Prędkość liniowa: | Folia stretch 1400 m/min. Folia stretch beztulejowa 1200 m/min Folia pre-stretch beztulejowa 900 m/min. Folia pre-stretch z tulejami 900 m/min. |
| Szerokość przewijanej folii: | 350 - 500 mm |
| Średnica tulejki jumbo rolki: | 76mm |
| Średnice wewnętrzne tulejek papierowych: | 50 mm, 76 mm |
| Możliwość przewijania rolek maszynowych: | tak, w trybie automatycznym |
| Maksymalna średnica zewnętrzna nawijanej rolki: | do 240 mm |
| Maksymalna waga rolki nawijanej rolki: | do 18 kg |
| Kontrola naciągu: | z poziomu panelu sterowania |
| Ciśnienie robocze: | 6 BAR |
| Zużycie sprężonego powietrza: | 270 l/min. |

- Folia beztulejowa to zmniejszenie opłat środowiskowych;
- Wykorzystanie folii do ostatniego metra;
- Więcej miejsca w magazynie, brak kosztów przechowywania tulejek papierowych;
- Możliwość przewijania w sposób tradycyjny z tulejkami papierowymi
- Łatwy i przyjazny system przejścia z nawijania beztulejowego na tulejowe;



KONTAKT:



KRAM FC
ul. Słoneczna 3C
82-440 Dzierzgoń



tel. +48 55 625 53 23
e-mail: info@kramfc.com
www.kramfc.com