

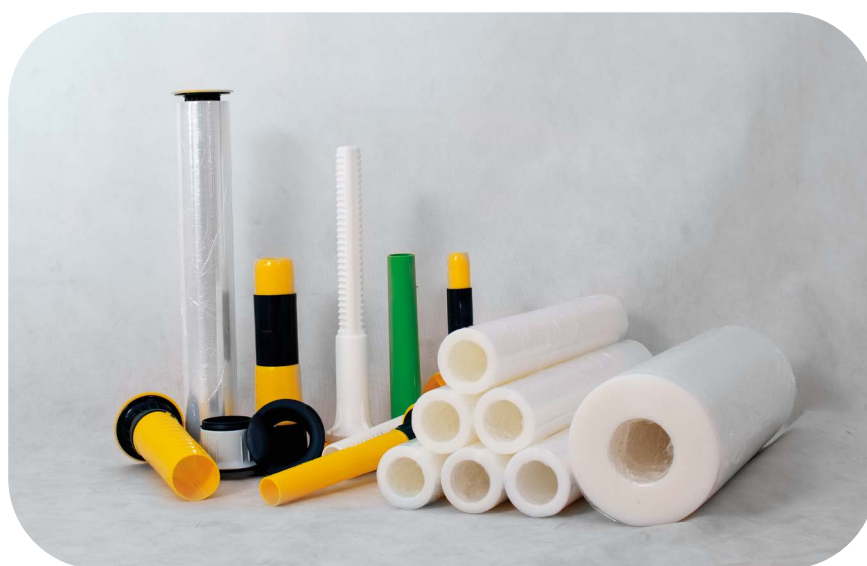
W pełni automatyczna przewijarka do nawijania beztulejowego folii o grubości od 8 μ do 30 μ . Urządzenie wyposażono w przekładnię elektroniczną, w której wykorzystane są dwa serwonapędy umożliwiające pełną kontrolę naciągu folii podczas cyklu nawijania. W przewijarce KRAM PBT „bztulejowej” zastosowano dwufunkcyjny system nawijania tj.: stykowy oraz szczelinowy, w którym wykorzystano innowacyjny system docisku sterowany napędami synchronicznymi umożliwiającymi szybkie przejście z nawijania stykowego na szczelinowe. Opcjonalnie urządzenie może nawijać rolki konwencjonalne w układzie tulejowym. W tym celu na urządzeniu dodatkowo zamontowano zasobnik tulejek oraz zamienny zestaw wałków rozprężnych (przebrojenie obrotnicy w dodatkowy zestaw wałków rozprężnych). W przewijarce zastosowano dedykowany system podczas nawijania folii beztulejowej umożliwiający regulację nawoju do zadanej średnicy rolki. Dodatkowym atutem jest łatwy sposób przejścia z nawijania beztulejowego na tulejowe poprzez kliknięcie odpowiedniej receptury na panelu sterowania. Wszystkie receptury można indywidualnie dopasować do każdego rodzaju folii. Uniwersalność urządzenia pozwala na nawijanie rolek o różnych średnicach oraz szerokościach co ułatwia zaspokojenie rynku, który stale się zmienia i rozwija.

■ **CECHY I ZALETY URZĄDZENIA:**

- pełna kontrola prędkości przewijania;
- możliwość zmiany czasu przyspieszenia i hamowania;
- czujnik zerwana folia;
- czujnik folia na wale;
- czujnik koniec jumbo;
- system centralnego smarowania łożysk;
- łatwy i przyjazny system zakładania jumbo;
- przekładnia elektroniczna;
- elektryczne przesunięcie jumbo lewo/prawo;
- układ składania brzegów;
- rozcinanie mini wrapów;
- redukcja kosztów utylizacji tulejek kartonowych;
- zwiększenie miejsca w magazynie (mniejsza ilość palet);
- przełącz się na rozwiązanie bliższe środowisku;
- łatwe i szybkie przejście z nawijania tulejowego na beztulejowe.

■ DANE TECHNICZNE:

Rodzaje przewijanych folii:	PE stretch i cling, PVC stretch i cling
Wymiary (długość, szerokość, wysokość):	ok. (2370/2460/1600 mm)
Waga urządzenia:	ok. 1600 kg
Napięcie znamionowe:	3 P 400V AC/50Hz + N + PE
Zasilanie:	18 kW
Napęd:	2x serwomotor
Czas przyspieszenia:	2,7s - 2,9s uzależnione od wielkości jumbo rolki
Czas hamowania:	2,7s - 2,9s uzależnione od wielkości jumbo rolki
Prędkość liniowa:	dla folii beztulejowej 0-1200 m/min. dla folii tulejowej 0-1400 m/min.
Szerokość przewijanej folii:	350 - 500 mm
Średnica tulejki jumbo rolki:	76mm
Średnice wewnętrzne tulejek papierowych:	50 mm, 76 mm
Możliwość przewijarnia rolek maszynowych:	tak, w trybie automatycznym
Maksymalna średnica zewnętrzna nawijanej rolki:	do 240 mm
Maksymalna waga rolki nawijanej rolki:	do 18 kg
Kontrola naciągu:	z poziomu panelu sterowania
Ciśnienie robocze:	6 BAR
Zużycie sprężonego powietrza:	ok. 270 l/min.
Przykładowa wydajność:	rolka 1,2 kg – do 800 szt./7 godz.



KONTAKT:



KRAM FC
ul. Słoneczna 3C
82-440 Dzierzgoń



tel. +48 55 625 53 23
e-mail: info@kramfc.com
www.kramfc.com